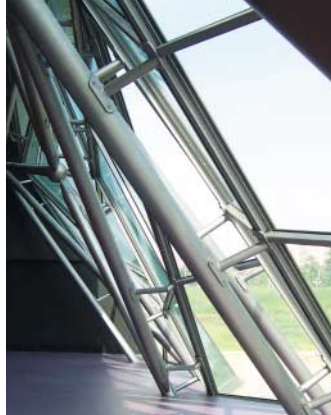




Patinoire de compétition à Strasbourg

Inaugurée en 2005, la nouvelle patinoire de Strasbourg est l'une des plus grandes de France. Elle contient deux aires de patinage, une aux normes olympiques, pour accueillir galas et autres championnats professionnels, et une autre, plus petite, dédiée aux amateurs et débutants. Outre ces critères de performance d'un point de vue sportif, la conception et l'édification du bâtiment ont des allures de défi technologique. Ouvrage singulier aux structures multifformes, conçu par le cabinet d'architectes

Japac, la patinoire dispose de deux charpentes distinctes selon l'aire de patinage. C'est l'entreprise Muller Rost qui a été chargée de réaliser ces ouvrages. Constructeur métallique depuis les années 30, l'entreprise aime les défis. Elle s'est d'ailleurs fait une spécialité dans la construction d'ouvrages innovants, et de ce fait, pour chaque contrainte, une réponse adéquate. Des contraintes pour la patinoire illustrées par exemple par une portée de 46 mètres entre les poteaux et la toiture, ou



encore une surcharge importante de la structure, de l'ordre de 260 kg au m², en raison des très lourds matériels d'isolation thermique et phonique. Au final, la charpente métallique pèse 320 tonnes, qui ont été entièrement galvanisées à chaud dans l'unité Européenne de Galvanisation à Baccarat, située au pied des Vosges. Comme quoi, un challenge architectural en est également un pour le constructeur métallique. ■



Maître d'ouvrage : Ville de Strasbourg (67)
Maitres d'œuvre : Cabinet Japac, architectes (76);
 Cabinet Denu & Paradon, architectes (67)
Bureau d'études : Gaudriot (calcul des structures)
Constructeur métallique : Muller Rost

Port-Camargue s'habille en bois de fer



« Vous rêvez d'exotisme, pensez Euro Tech. » Spécialisée dans l'importation de bois exotiques spécifiés à la norme FFC, et la construction d'ouvrages artisanaux haut de gamme, la société Euro Tech, créée en 2002, est actuellement en plein développement. Le défi

à la fois technique et esthétique constitué par le marché de Port-Camargue (30) n'y est certainement pas étranger. La jeune et audacieuse entreprise nîmoise a ainsi pu étendre le champ de ses compétences en s'attelant au projet de réfection des quais de ce petit port de plaisance, situé à quelques longueurs de la station du Graud-Roi. Dans un milieu corrosif évident, les quais particulièrement érodés de Port-Camargue n'avaient subi aucune rénovation depuis plus de 30 ans. Aussi, pour répondre aux vœux du maître d'ouvrage, Euro Tech s'est entourée de professionnels de la construction et de la protection métallique, avec pour ambition de valoriser et de protéger durablement l'ouvrage couvert de bois rare. Sous la dénomination Ipo, ce bois originaire du Brésil, imputrescible, doté d'une grande résistance et catalogué en classe 4, est également appelé bois de fer. L'alliance avec l'acier n'en devenait que

plus lumineuse. Ainsi, l'ensemble des poutres métalliques de l'ouvrage destiné à soutenir et supporter la surface boisée, a entièrement été galvanisé à chaud sous la responsabilité de Galva Med. La qualité finale de l'ouvrage, 1500 m² de pontons refaits à neuf, a ouvert de nouveaux marchés à Euro Tech, dont le savoir-faire et le soin apporté à chacun de ses chantiers n'ont pas laissé insensibles bon nombre de commanditaires séduits par les charmes et la robustesse de l'habillage exotique. ■



Maître d'ouvrage : Copropriété de Port-Camargue
Maître d'œuvre : Euro Tech Bois Exotique (Nîmes)

Échafaudages: la force du produit fini

Parmi les secteurs de la construction métallique qui caractérisent une forte interdépendance entre galvaniseurs et métalliers, la réalisation d'échafaudages reste un exemple des plus représentatifs. Matériel mis à rude épreuve (intempéries, nombreuses manipulations entraînant chocs et rayures), l'échafaudage symbolise en effet les grands principes de la galvanisation à chaud que sont protection, résistance, longévité et sécurité. De ce point de vue, il y a donc un important travail préalable quant à la conception des éléments de façon à ce que ces garanties soient optimales, et répondent ainsi au mieux aux attentes de leurs utilisateurs (professionnels du bâtiment et des travaux publics, artisans peintres ou maçons...). Deux entreprises de construction métallique illustrent parfaitement cet esprit de partenariat et de collaboration. Deux entreprises de renom qui, en outre, ont de plus en plus recours à la galvanisation à chaud, pour la satisfaction croissante de leurs clients.

Altrad Equipment, du site de Florensac, est la plus ancienne société du groupe, acquise en 1985 par Mohe Altrad. L'usine fabrique environ 100 tonnes d'échafaudages par semaine, dont une bonne moitié est traitée par Galva Med. 100 personnes travaillent en production, et 1 000 commandes environ sont effectuées chaque mois sur toute la France. ■



Altrad Equipment : Florensac (34);
www.altrad.com

Créée en 1962, la société ABC Minet transforme environ 100 tonnes d'acier par mois, et revendique 80 % de produits galvanisés à chaud, pour grande partie chez Galva Gaillard. Ayant mis en place une politique de services très active, l'entreprise officie également dans la location et le montage d'échafaudages. ■

ABC Minet : Saint-Chamond (42);
www.abcminet.fr



Samro: l'esprit « roots »



Leader français sur le marché de la fabrication de remorques et de semi-remorques, Samro SEG s'impose incontestablement dans le paysage routier européen. Parmi les chevaux de bataille de l'entreprise vendéenne, la qualité, qui a toujours figuré au premier plan, est un véritable gage de réussite dans ce secteur très concurrentiel. Aussi, Samro, qui a créé le châssis boulonné « antifissures » il y a huit ans, a choisi de galvaniser à chaud ce type de châssis afin de repousser toute attaque corrosive. En effet, les fissures et la rouille sont des critères de refus lors du passage annuel des camions aux Mines, entraînant une immobilisation de la remorque pour réparation, et, par conséquence, une perte de productivité et de revenus pour le transporteur. Aujourd'hui, 90 % de la production de semi-remorques Samro est galvanisée à chaud, principalement dans l'usine de la Société Nantaise de Galvanisation. Précisons que, sur un châssis de remorque d'un poids théorique de 5 tonnes, 70 % de sa masse constituée d'acier est galvanisée à chaud, les

30 % restants étant composés d'autres matériaux. Cette politique qualitative fait des émules, puisque beaucoup de grands comptes de Samro, à l'instar de la société Mory Group, ont également choisi la protection anticorrosion par galvanisation. Récemment reprises par l'entreprise trentenaire de 700 salariés, les sociétés General Trailer Blond Baudoin, spécialisée dans la carrosserie spécifique, et Trouillet, dans le châssis surbaissé, le fourgon et le porte-

conteneurs, sauront certainement consolider cette stratégie porteuse. Car, pour Samro, la galvanisation à chaud fait vraiment partie de l'image de marque. ■

www.samro.fr

